

INSTRUKCJA MONTAŻU SUFITU LISTWOWEGO KL. B0



Producent:

SEC SYSTEMS Sp. z o.o.

ul. Gdańska 37
83-200 Starogard Gdański, Polska

www.sec-systems.pl

**PRZECZYTAĆ UWAŻNIE PRZED UŻYCIEM,
ZACHOWAĆ DO WYKORZYSTANIA
W PRZYSZŁOŚCI**

04/2022

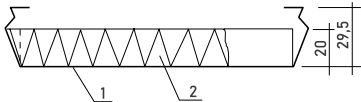
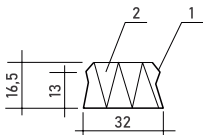
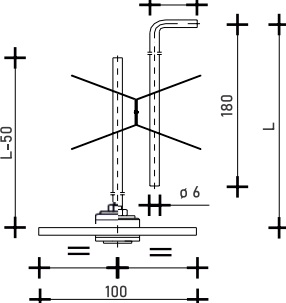
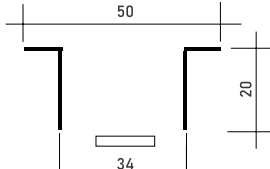
Data Wydania: 07.01.2022

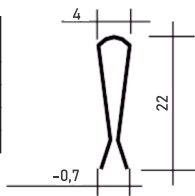
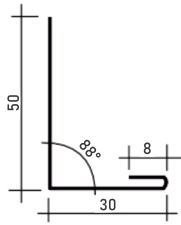
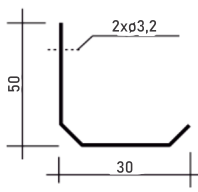
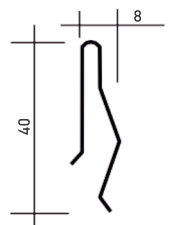
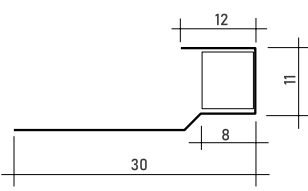
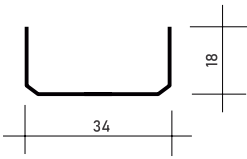
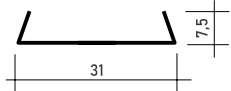
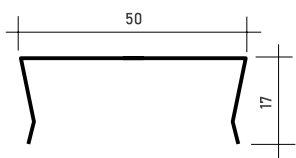
1. WSTĘP

Listwy sufitowe wykonane są z blachy stalowej ocynkowanej, lakierowanej o grubości 0,55 mm. Długość, moduł oraz typ listwy wykonywane są wg planu szalowania sufitów. Listwy sufitowe wypełnione są wełną mineralną o gęstości 45 kg/m³ zapewniającą izolacyjność termiczną odpowiedniej klasy jak również izolacyjność akustyczną.

Konstrukcja nośna sufitu składa się z dźwigarów [poz. 5] oraz zawieszek sufitowych (z amortyzatorem lub bez) [poz. 4] pozwalających na ostateczne wypoziomowanie sufitu.

2. ZESTAWIENIE ELEMENTÓW

1.	LISTWA SEC B0-1 KK18-03/B-13-316		MATERIAŁ: 1. Blacha stal. ocynk. gr. 0,55 mm pokryta lakierem i zabezpieczona folią PCV. 2. Wełna mineralna o gęstości 45 kg/m ³ .
3.	LISTWA MASKUJĄCA II		MATERIAŁ: 1. Blacha stal. ocynk. gr. 0,55 mm pokryta lakierem i zabezpieczona folią PCV. 2. Wełna mineralna o gęstości 45 kg/m ³ .
4.	ZAWIESZENIE DŹWIGARA z amortyzatorem KK18-03/B-12-318		ELEMENTY: 1. Złącze wzdłużne dźwigara KK18-96/B-12-308. 2. Pręt stalowy ocynkowany ϕ 6. 3. Sprężyna blokująca 89173106. 4. Nitonakrętka. 5. Amortyzator gumowy. 6. Nakrętka + podkładka.
5.	DŹWIGAR SEC KK18-96/B-12-303		MATERIAŁ: Blacha stalowa ocynk. gr. 1,0 mm

6.	SPINACZ LISTEW KK18-03/B-14-315	<table><tr><th colspan="2">TABELA WYMIARÓW</th></tr><tr><th>m (mm)</th><th>a (mm)</th></tr><tr><td>150</td><td>108</td></tr><tr><td>200</td><td>158</td></tr><tr><td>300</td><td>258</td></tr></table> 	TABELA WYMIARÓW		m (mm)	a (mm)	150	108	200	158	300	258	MATERIAŁ: Blacha stalowa ocynk. gr. 0,7 mm lub blacha stalowa ocynkowana o gr. 0,7 mm pokryta folią PCV.
TABELA WYMIARÓW													
m (mm)	a (mm)												
150	108												
200	158												
300	258												
7.	PROFIL XI KK18-96/B-15-301		MATERIAŁ: Blacha stalowa ocynk. gr. 0,7 mm lakierowana i zabezpieczona folią ochronną PCV.										
8.	BLASZKA DOCISKOWA KK18-96/B-14-305		MATERIAŁ: Blacha stalowa ocynk. gr. 0,7 mm										
9.	KLIPS nr 1 KK18-96/B-14-301		MATERIAŁ: Blacha stalowa ocynk. gr. 0,55 mm										
10.	WYPEŁNIACZ KK18-96/B-15-309		MATERIAŁ: Blacha stalowa ocynk. gr. 0,55 mm lakierowana i zabezpieczona folią ochronną PCV.										
11.	ŁĄCZNIK KK18-96/B-12-311		MATERIAŁ: Blacha stalowa ocynk. gr. 1,0 mm										
12.	ŁĄCZNIK LISTWY MASKUJĄCEJ KK18-96/B-14-310		MATERIAŁ: Blacha stalowa ocynk. gr. 0,55 mm										
13.	KLAMRA KK18-96/B-14-304		MATERIAŁ: Blacha stalowa ocynk. gr. 1,0 mm										

INSTRUKCJA MONTAŻU SUFITU LISTWOWEGO KL. B0

4

Technical drawing of a roof structure, showing a cross-section and a plan view. The drawing includes dimensions and labels for components.

Dimensions:

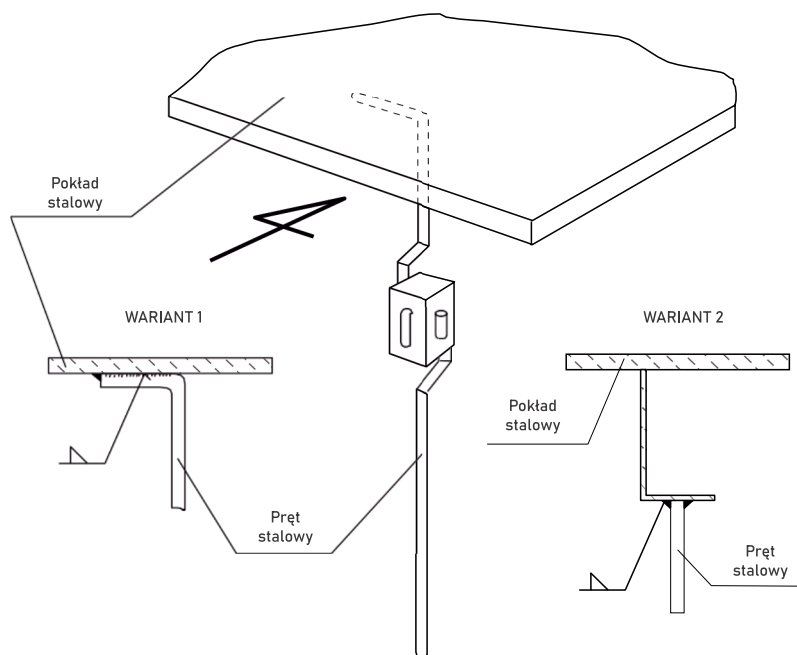
- 90° (Angle of the roof slope)
- 300 (Horizontal distance between supports)
- 1200 (Total horizontal length)

Labels:

- 4: Points to the roof surface.
- 5: Points to the roof structure (rafters).
- 7: Points to the roof edge/trim.

4. MONTAŻ KONSTRUKCJI NOŚNEJ SUFITU

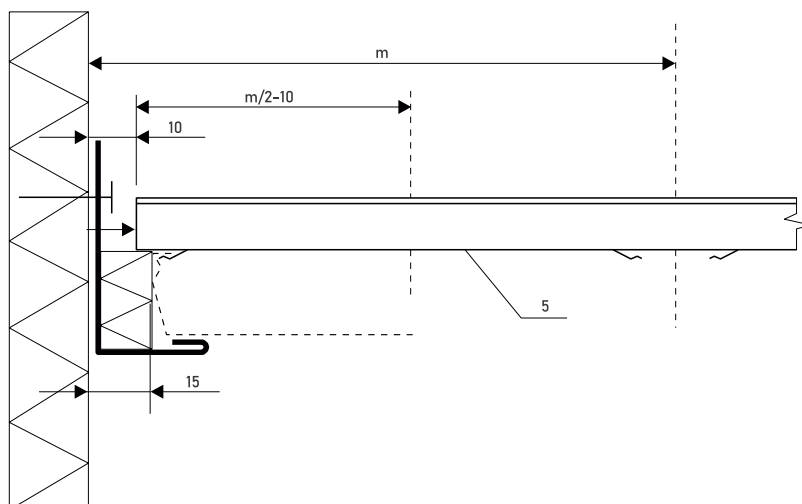
Montaż konstrukcji nośnej sufitu powinien być przeprowadzony po zakończeniu prac instalacyjnych (wentylacja, rury, przewody itp.) i przyspawaniu zawieszek do pokładu [rys.2].



Rys. 2 Mocowanie zawieszek do pokładu

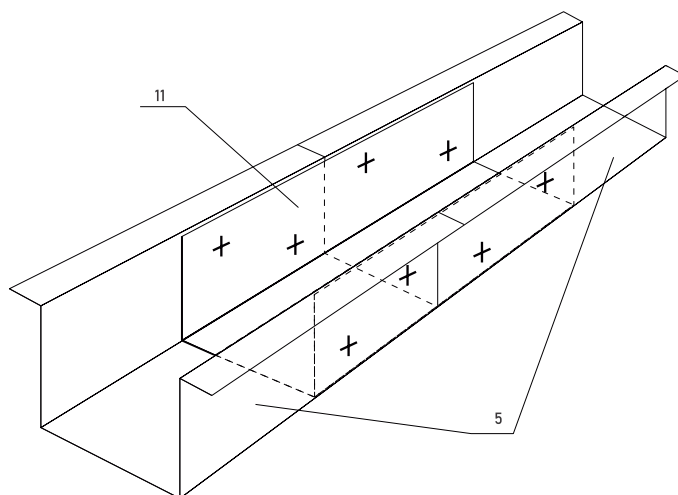
Dźwigary [poz. 5], jeżeli nie były zamówione na konkretny wymiar, należy przyciąć w następujący sposób:

- 4.1. Długość dźwigara powinna być krótsza od długości pomieszczenia o 20 mm, tj. po 10 mm na stronę [rys.3].



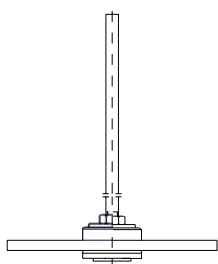
Rys.3 Luz między dźwigarem a ścianą pomieszczenia

- 4.2. Część niedocinana dźwigara powinna być ułożona od strony początku montażu.
- 4.3. Aby zwiększyć długość dźwigara należy posłużyć się tącznikiem [poz. 11] w sposób przedstawiony na rysunku [rys. 4].

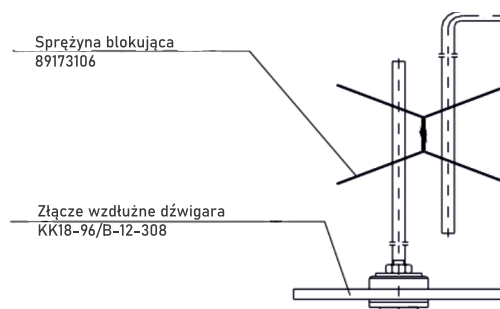


Rys. 4 Łączenie dźwigara

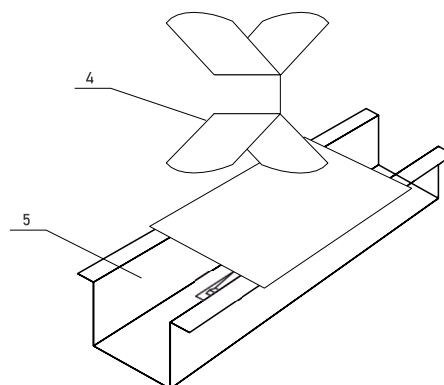
- 4.4. Montaż zawiesznień do dźwigara:
- przygotować złącze wzdłużne dźwigara [rys. 5],
 - założyć sprężynę blokującą [rys. 6],
 - wsunąć złącze ze sprężyną na dźwigar [rys. 7],
 - połączyć pręt zawieszenia (przyspawany do pokładu) z uprzednio przygotowanym złączem [rys. 8].



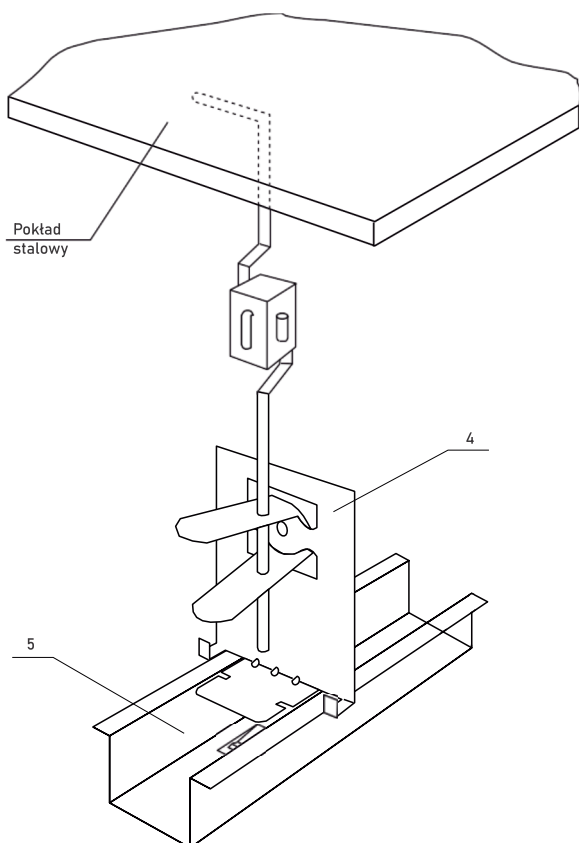
Rys. 3 Sposób przygotowania złącza stalowego dźwigara



Rys. 4 Montaż sprężyny blokującej



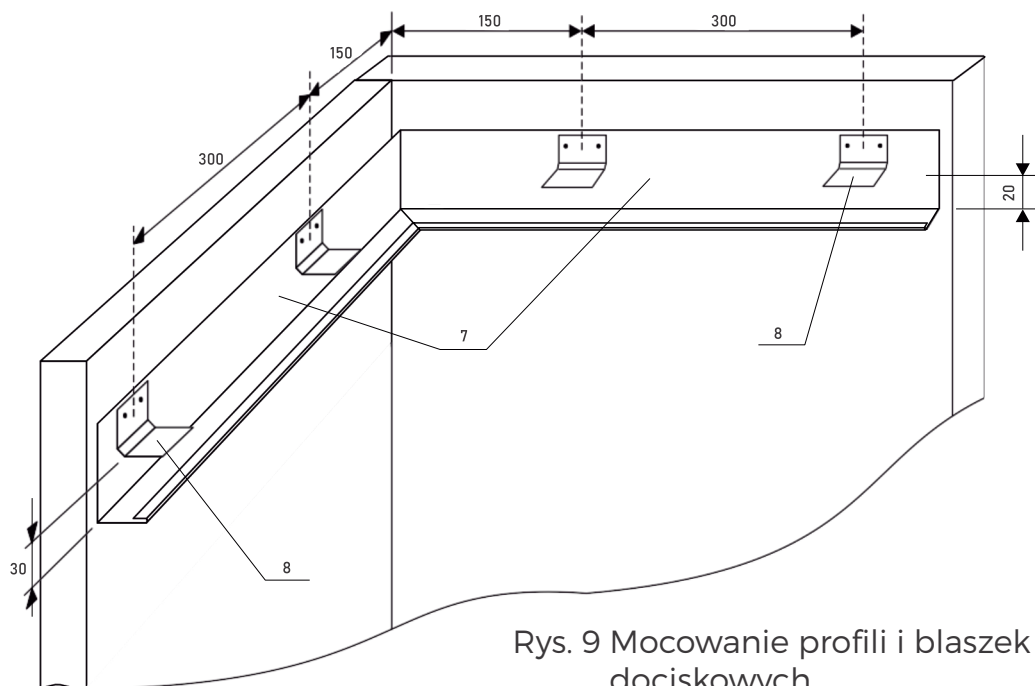
Rys. 3 Sposób przygotowania złącza stalowego dźwigara



4.5. Jeżeli montaż dźwigarów został zakończony, należy zwrócić uwagę aby końce dźwigarów w miejscu gdzie zacznie się montaż były dokładnie wyrównane.

4.6. Następnie należy zamocować profil XI [poz. 7] zwracając uwagę na połączenie profili w narożach oraz dokładne wypoziomowanie [rys.9].

Rys. 8 Połączenie pręta zawieszenia ze złączem stalowym dźwigara

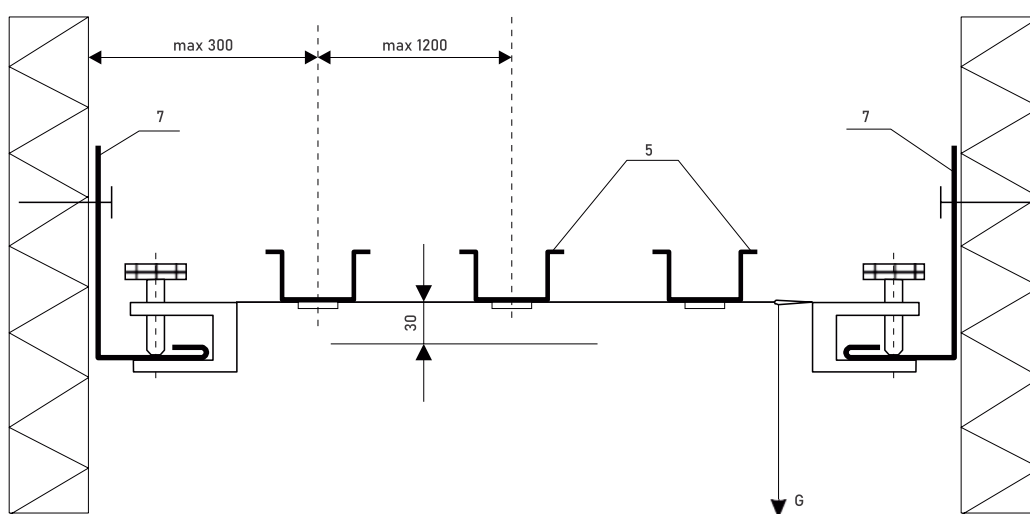


Rys. 9 Mocowanie profili i blaszek dociskowych

4.7. Do dodatkowego docisku listew sufitowych w okolicach ścian mogą służyć blaszki dociskowe [poz. 8]. Blaszki mocuje się na dwóch ścianach gdzie dochodzą listwy, które nie są docinane (długość i szerokość) [rys. 9]. Dystans między blaszką a profilem XI powinien wynosić 30 mm w miejscu gdzie dochodziła dłuższa, nie cięta krawędź listwy, a 20 mm gdzie będzie dochodziła krótsza krawędź.

5. POZIOMOWANIE KONSTRUKCJI NOŚNEJ SUFITU

- 5.1. Poziomowanie należy przeprowadzić po całkowitym montażu wszystkich profili XI, dźwigarów i zawieszek, zgodnie z dokumentacją techniczną.
- 5.2. Wszystkie dźwigary należy ustawić zgodnie z planem szalowania sufitów (odległość między dźwigarami, odległość dźwigarów od ściany).
- 5.3. Do wypoziomowania dźwigarów należy użyć struny, mocując ją do przeciwległych profili XI [rys. 10].



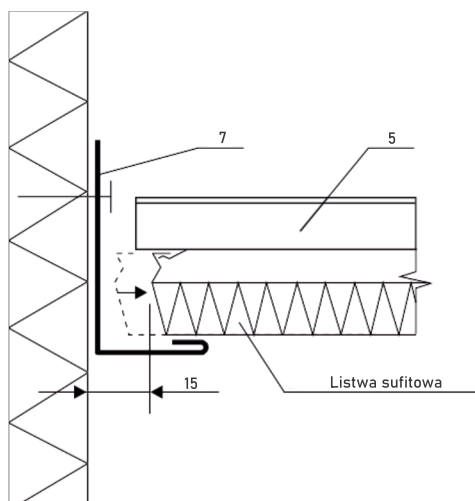
Rys. 10 Poziomowanie dźwigarów

- 5.4. Położenie dźwigarów należy ustalić, regulując ich położenie, przy pomocy sprężyn blokujących znajdujących się na każdym zawieszeniu.

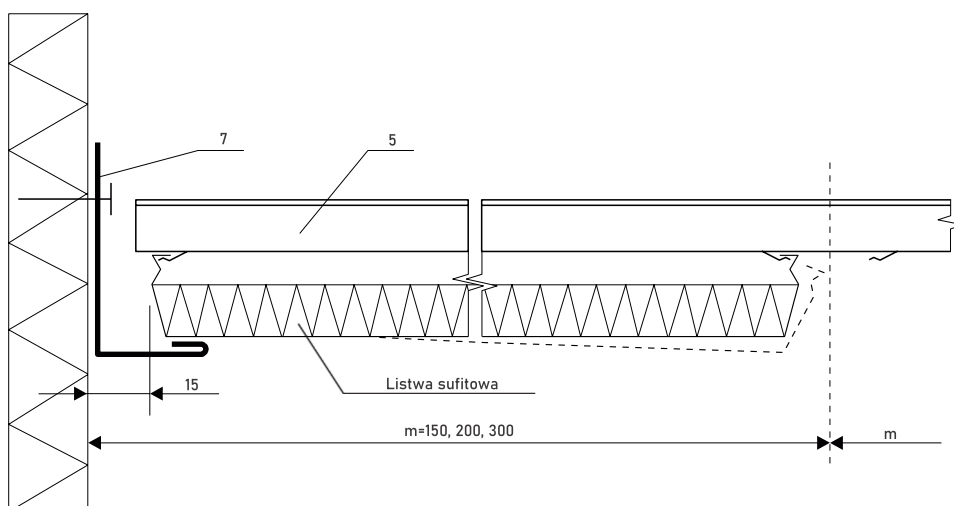
6. MONTAŻ LISTEW SUFITOWYCH

- 6.1. Przed montażem listew sufitowych i listew maskujących należy naderwać folię ochronną z ich brzegów.
- 6.2. Zaleca się rozpoczęcie montażu od ściany gdzie będzie pełen "moduł" listwy jak na rysunku [rys. 3].
- 6.3. Długość listwy należy tak dobrać (dociąć), aby odległość od ścian wynosiła około 15 mm.
- 6.4. Aby założyć listwę należy zaczepić ją o dźwigar [rys. 11a], a następnie drugą krawędź ostrożnie odciągnąć i zahaczyć o następny zaczep dźwigara [rys. 11b].

a)



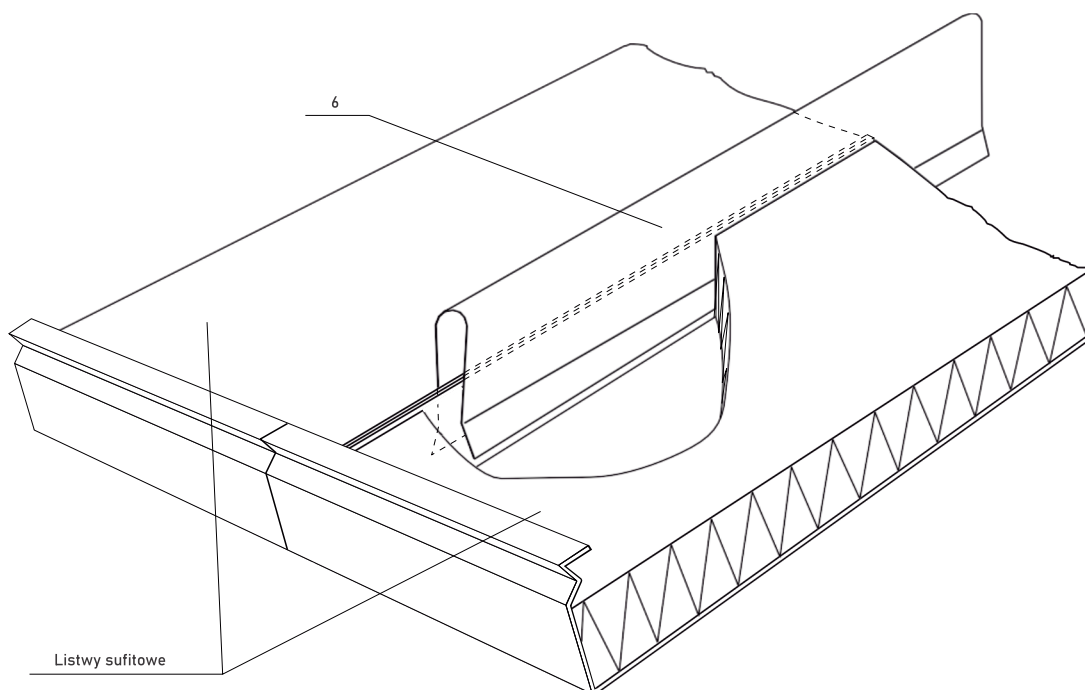
b)



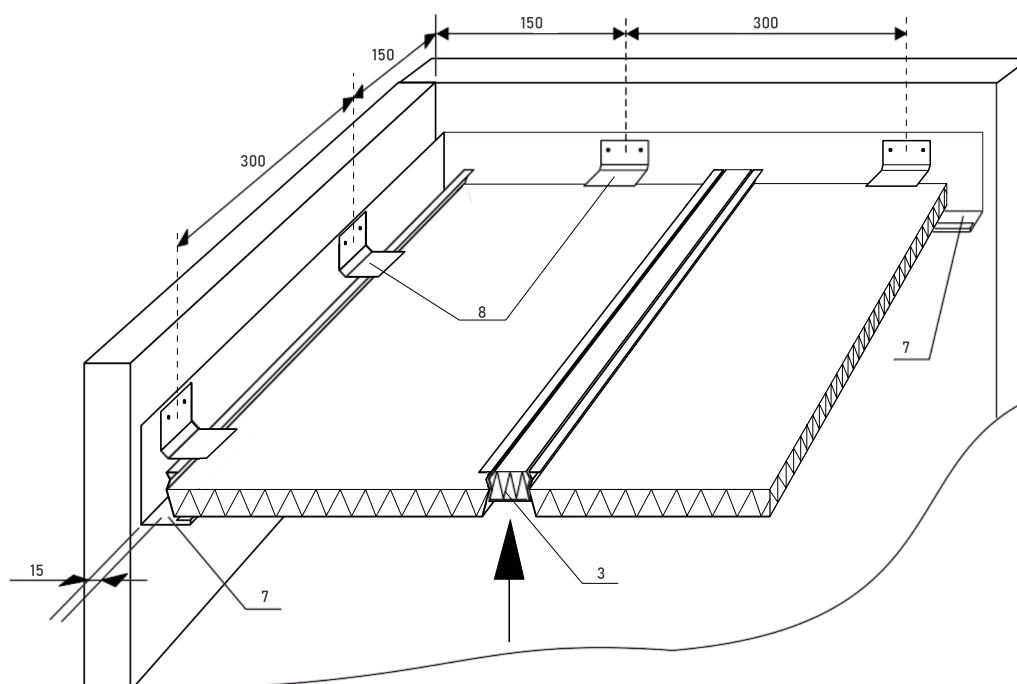
Rys. 11 Zakładanie listew: a) faza pierwsza, b) faza druga

- 6.5. Kolejne listwy montowane są w analogiczny sposób.
- 6.6. Jeżeli szerokość pomieszczenia jest większa od długości listew, należy łączyć
- 6.7. Listwy maskujące [poz. 3] należy wcisnąć między listwy sufitowe [rys. 13] używając do tego docisków wykonanych z listew drewnianych.
- 6.8. Listwy maskujące są łączone przy pomocy łącznika listwy maskującej [poz. 12] [rys. 14].

Rys.12 Spinanie listew sufitowych po długości



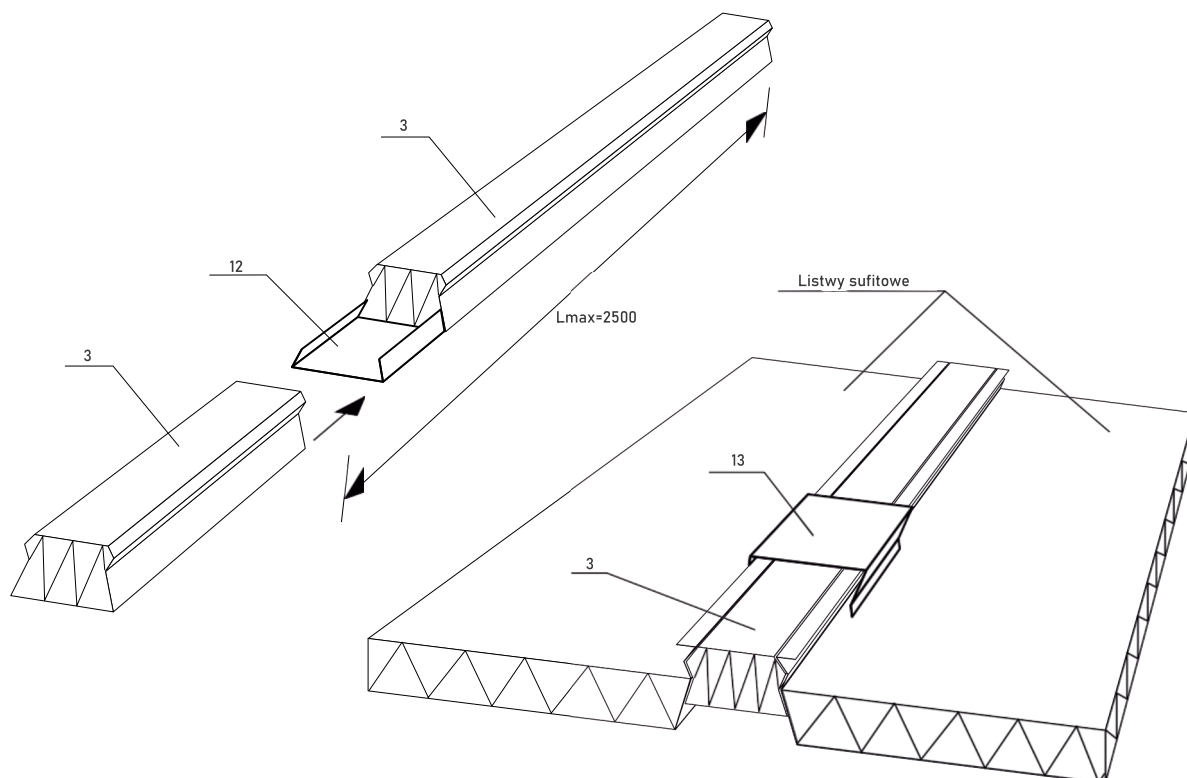
Rys.13 Montaż listew maskujących



6.9. Przed włożeniem listew maskujących należy spiąć listwy sufitowe przy pomocy klamer [poz. 13] [rys. 15].

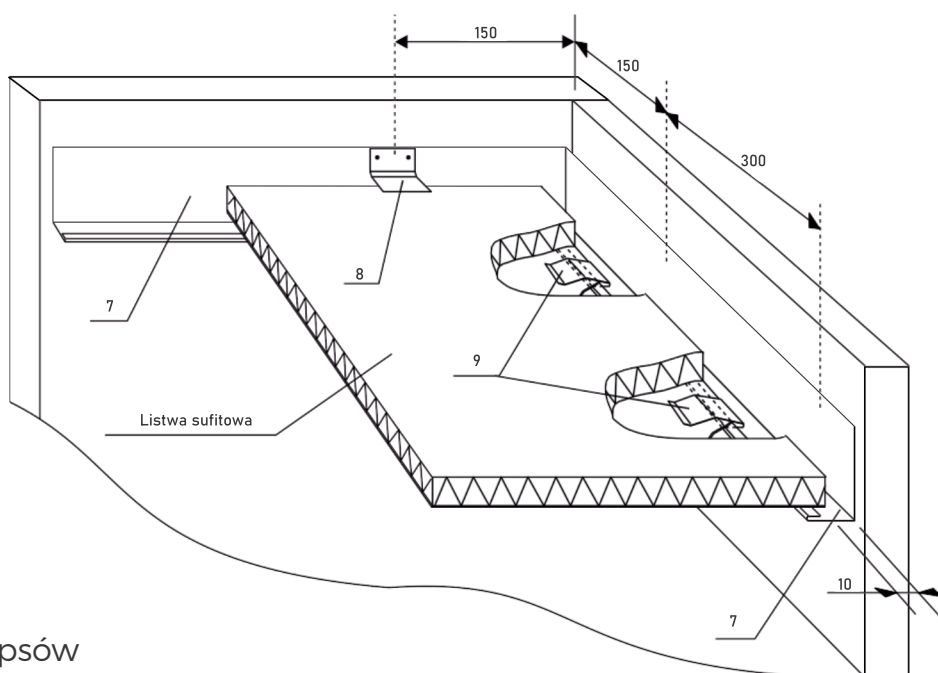
6.10. Odległość: między klamrami powinna wynosić ok. 300 mm, między klamrą a ścianą 50 mm, między klamrą a połączeniem listwy sufitowej 50 mm. listwy przy pomocy spinacza listew [poz. 6] [rys. 12].

Rys.14 Spinanie listew maskujących



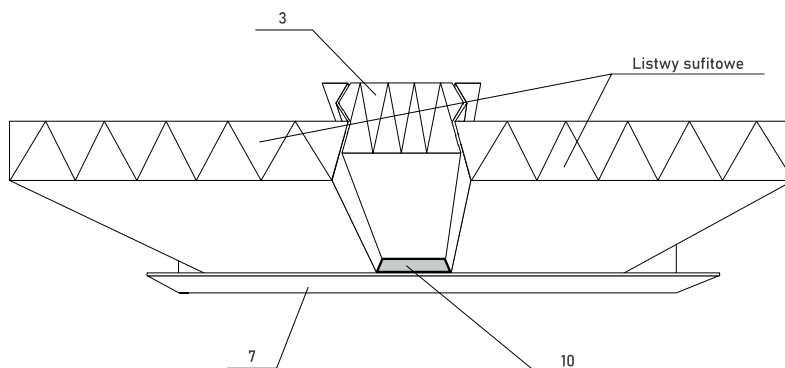
Rys.15 Montaż klamer

- 6.11. W odległości 3 do 4 listew od końca pomieszczenia należy przerwać montaż sufitu i wymierzyć szerokość ostatniej listwy.
- 6.12. Listwę należy tak uciąć aby pozostał luz ok. 10 mm między listwą a ścianą.
- 6.13. Następnie należy wsunąć w profil XI klipsy Nr 1 [poz. 9] i spiąć przy ich pomocy ostatnią listwę [rys.16].



Rys.16 Montaż klipsów

- 6.14. Odległość między klipsami powinna wynosić ok. 300 mm.
- 6.15. Przy pomocy klipsów należy spinać również końce listew docinanych na odpowiednią długość.
- 6.16. Ostatnią operacją przy montażu sufitu jest wciśnięcie wypełniaczy [poz. 10] po- między listwy sufitowe, listwę maskującą i profil XI [rys. 17].



Rys. 17 Montaż wypełniaczy

7. DEMONTAŻ LISTEW SUFITOWYCH

Demontaż listew sufitowych należy rozpocząć od wyjęcia wypełniaczy [poz. 10] przy pomocy drutu wygiętego w haczyk. Następnie należy wyciągnąć listwę maskującą oraz listwę sufitową wykonując czynności w kolejności odwrotnej jak w przypadku montażu [rys. 11].

8. ZDEJMOWANIE FOLII OCHRONNEJ

Folia ochronna powinna być zdjęta po kompleksowym wyposażeniu pomieszczeń. Zaleca się zdjęcie folii ochronnej po rejsie próbnym jednostki.

9. CZYSZCZENIE I KONSERWACJA SUFITU

Jeżeli po zdjęciu folii ochronnej sufit ulegnie zabrudzeniu, powierzchnię sufitu należy zmyć roztworem mydła w letniej wodzie lub przy pomocy detergentów nie zawierających amoniaku. Zaleca się stosowanie środków czyszczących renomowanych producentów.

Producent oświadcza, iż dane wyposażenie morskie jest zgodne z zasadniczymi wymaganiami dyrektywy 2014/90/UE. Pełna wersja deklaracji zgodności jest dołączona do produktu, lub pod adresem e-mail: info@sec-systems.pl

Warunki gwarancji dostępne są na stronie: www.sec-systems.pl/docs/

BIURO:

ul. prof. W. Andruszkiewicza 5
80-601 Gdańsk

PRODUKCJA

ul. Gdańska 37
83-200 Starogard Gdański

Polska

+48 587 316 720
info@sec-systems.pl

