

INSTRUKCJA MONTAŻU DRZWI KL. A60 B-18-004



Producent:

SEC SYSTEMS Sp. z o.o.

ul. Gdańska 37
83-200 Starogard Gdański, Polska

www.sec-systems.pl

**PRZECZYTAĆ UWAŻNIE PRZED UŻYCIEM,
ZACHOWAĆ DO WYKORZYSTANIA
W PRZYSZŁOŚCI**

02/2022

Data Wydania: 07.01.2022

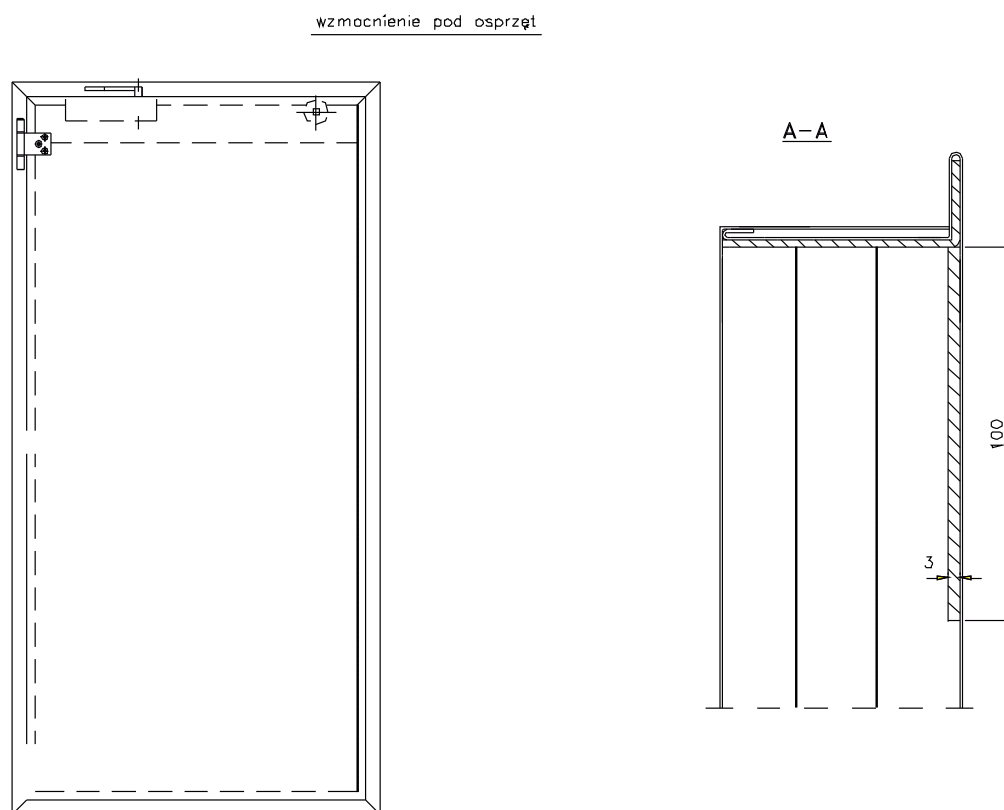
1. WSTĘP

Konstrukcja drzwi kl. A umożliwia skuteczne przeciwdziałanie przedostawaniu się ognia do chronionych rejonów, oraz ogranicza wzrost temperatury wg. stosownych przepisów, co dopuszcza do zastosowania w grodziach kl.A na jednostkach pływających.

Skrzydło zbudowane jest z dwóch kaset z blachy stalowej o grubości 0,7 mm, pokrytej folią PCV lub powłoką Ral, izolowane płytą bezazbestową typu Promarine oraz wełną mineralną o stosownej gęstości.

W górnej części skrzydło drzwi posiada wzmocnienie (o strony zawias) z blachy grubości 3 mm na szerokości 100 mm, umożliwiające zamontowanie osprzętu np., samozamykacza lub trzymacza elektromagnetycznego.

Powyższy osprzęt nie jest przedmiotem dostawy.



Ościeżnica drzwi wykonana jest z profili giętych z blachy o grubości 3 mm, której konstrukcja umożliwia spawanie drzwi w grodzi.

Drzwi wyposażone są w zamek do zamknięć ogniotrwałych, umożliwiający skuteczne zamknięcie drzwi oraz zawiasy przystosowane do smarowania smarowniczką, co pozwala na pewne i płynne otwieranie skrzydła w zakresie kąta 0-180 stopni.

2. MONTAŻ I EKSPLOATACJA

2.1. Trasowanie i wykonanie otworu montażowego.

Trasowanie oraz wykonanie otworu montażowego należy przeprowadzić wg. rysunku montażowego TPP/KLA-004 stanowiącego załącznik nr.1 do niniejszej instrukcji, zachowując wymiary H+90 i B+90 dla typu I i $H=h+A+45$ dla typu II jako wymiary graniczne, ustalając jednocześnie wysokość progu h dla drzwi.

2.2. Montaż drzwi.

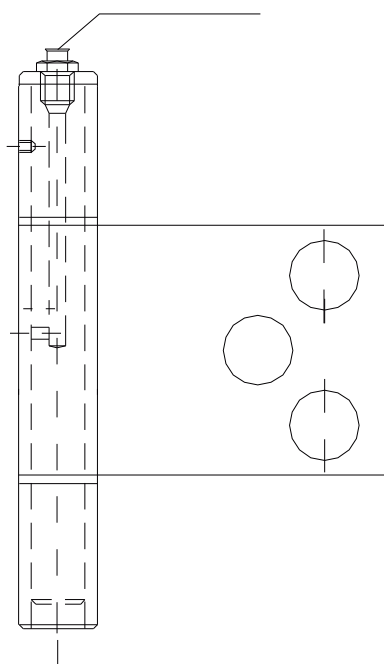
Montaż drzwi należy przeprowadzić po uprzednim demontażu skrzydła drzwi poprzez wyjęcie trzpieni zawiasy. Spawanie ościeżnicy drzwi należy przeprowadzić w oparciu szczegóły konstrukcyjne przedstawione na rys. nr. TPP/KLA-004 wg. stosownej technologii spawania odbiorcy, po jej uprzednim wypoziomowaniu. Powtórny montaż skrzydła drzwi należy przeprowadzić po uprzedniej obróbce spoin, oraz powierzchni ościeżnicy i zabezpieczeniu powłoką malarską wg. Ral. Po przeprowadzeniu wszystkich prac montażowych można przeprowadzić zerwanie folii ochronnej z powierzchni skrzydła drzwi. Zaleca się usuwanie folii ochronnej po próbach statku w morzu, za zgodą budowniczego statku.

2.3. Eksploatacja, czyszczenie i konserwacja.

Podczas eksploatacji drzwi należy szczególnie przestrzegać następujących zasad:

- a) przegląd, konserwacja i usuwanie zabrudzeń powłoki PCV lub Ral.
- b) smarowanie zawias (wg. planu smarowanie obowiązującego na statku)
- c) sprawdzanie niezawodności działania zamka.

W przypadku zabrudzenia drzwi, miejsca zabrudzone należy przemyć roztworem letniej wody z mydłem lub łagodnych detergentów stosowanych do użytku domowego, nie zawierających amoniaku. W obu przypadkach zaleca się stosowanie środków uznanych producentów światowych.



Producent oświadcza, iż dane wyposażenie morskie jest zgodne z zasadniczymi wymaganiami dyrektywy 2014/90/UE. Pełna wersja deklaracji zgodności jest dołączona do produktu, lub pod adresem e-mail: info@sec-systems.pl

Warunki gwarancji dostępne są na stronie: www.sec-systems.pl/docs/

BIURO:

ul. prof. W. Andruszkiewicza 5
80-601 Gdańsk

PRODUKCJA

ul. Gdańska 37
83-200 Starogard Gdański

Polska

+48 587 316 720
info@sec-systems.pl

